



## ARISTOMAT TL – высокоскоростной плоттер нового поколения

155 YEARS  
TRADITIONALLY  
INNOVATIVE

### Продуманный рабочий стол

Эргономичный и функциональный дизайн, сосредоточенность на самых необходимых вещах: свободный доступ к рабочей зоне со всех сторон, детально продуманный дизайн рабочего моста с минимально выступающими частями, ременной привод для перемещения по всем осям без проскальзывания. Мощные сервомоторы переменного тока и современные CAN шины передачи данных гарантируют высокую производительность плоттера.

### Мощный вакуумный прижим

До 54 контролируемых вакуумных зон гарантируют оптимальное распределение прижимной силы. Даже мельчайшие детали надёжно удерживаются на поверхности рабочего стола.

### Простое управление

Плоттер ARISTOMAT TL управляется с помощью ПК и простой и понятной программы CutterControlPanel, доступной на русском языке. К услугам

пользователя оконный интерфейс, в котором представлена вся необходимая графическая информация и данные раскроя. Мобильный пульт управления обеспечивает лёгкое и эффективное плоттером. С его помощью можно перемещаться по меню, а так же установить стартовую позицию.

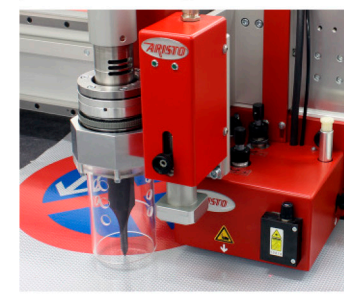
### Рабочие головы

Комбинируемые одно- и мультифункциональные рабочие головы с различными высокоточными, тангенциально контролируруемыми инструментами позволяют работать с различными материалами.

Функциональные возможности плоттера можно расширить с помощью автоматической системы распознавания изображения AutomaticEye и мобильной системой считывания штрих-кода.

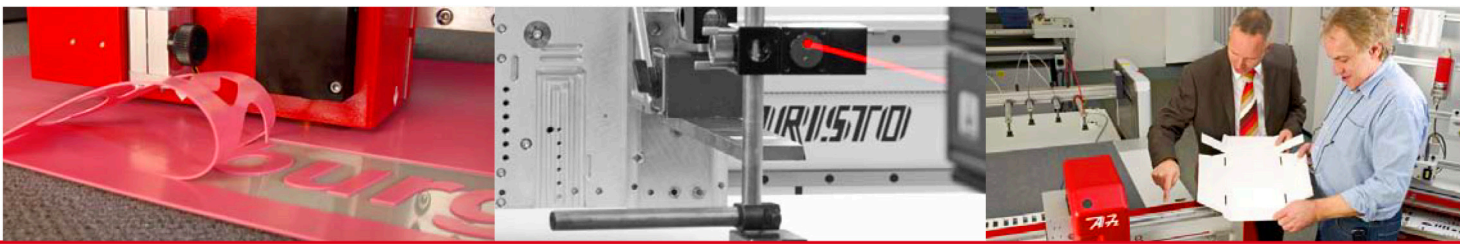
### Подача материала

Чтобы автоматизировать производство, плоттер можно дополнить ленточным конвейером и размотчиком для непрерывной подачи рулонных материалов. Плоттер можно превратить в целую производственную линию (ProductionLineCutter), дополнив его загрузочным и разгрузочными столами.



Recommended by

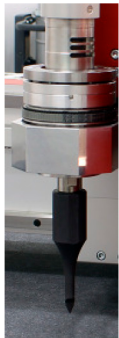




## Технические характеристики ARISTOMAT TL

ARISTOMAT	Рабочее поле <sup>1)</sup> ширина x длина, мм	Габариты <sup>2)</sup> ширина x длина x высота, мм	Скорость реза <sup>3)</sup> настраивается с помощью ПО	Ускорение <sup>3)</sup>
TL 1310	1300 x 1000	1920 x 1760 x 1140	1,13 м/с	1,15G
TL 1310 C	1220 x 1000	1920 x 2140 x 1140	1,13 м/с	1,15G
TL 1617	1600 x 1700	2220 x 2420 x 1140	1,13 м/с	1,15G
TL 1617 C	1520 x 1700	2220 x 2800 x 1140	1,13 м/с	1,15G
TL 1617 PLC	1520 x 1700	2220 x 5200 x 1140	1,13 м/с	1,15G
TL 1625	1600 x 2500	2220 x 3220 x 1140	1,13 м/с	1,15G
TL 1625 C	1520 x 2500	2220 x 3600 x 1140	1,13 м/с	1,15G
TL 1625 PLC	1520 x 2500	2220 x 5980 x 1140	1,13 м/с	1,15G

Больше размеров по запросу \_\_\_\_\_



### Ultrasonic Cutting Device UCD 35k

Инструмент специально разработан в соответствии с высокими требованиями, предъявляемым для раскроя таких материалов, как светоотражающая виниловая плёнка. Одновременно с раскроем происходит запайка края материала.



### AutomaticEye System

Интеллектуальная система распознавания изображения AutomaticEye состоит из камеры и системы подавления отражения. Она позволяет быстро и точно производить раскрой изображений, в том числе больших размеров со сложным контуром реза. Высокая точность

реза гарантируется использованием контрольных меток, свободно размещаемых на напечатанном изображении.



### Pneumatic Cutting Device 2T

Инструмент отлично подходит для работы с жёсткими и эластичными материалами, например, с такими,

как светоотражающий винил и ламинат, которые необходимо резать и высекать за одну операцию. Нож настраивается одновременно на две глубины реза непосредственно на режущем устройстве.

\_\_\_\_\_ рабочие головы доступны в различных конфигурациях

## Дополнительные опции:

- ✓ Конвейер со встроенным разгрузочным столом (PLC)
- ✓ Автоматический/механический размотчик и смотчик для рулонных материалов
- ✓ Система фиксации материала
- ✓ Различные комбинируемые между собой инструментальные головы
- ✓ База данных CutRecall для автоматического сохранения, вызова и изменения всех рабочих параметров
- ✓ Интеллектуальная система распознавания изображения AutomaticEye
- ✓ Мобильное устройство BarcodeReader для автоматического определения задания по штрих-коду

- 1) Размер рабочего поля указан для плоттера, оснащенного одним инструментом. Увеличение количества инструментов уменьшает максимальные размеры рабочего поля.
- 2) Для оборудования в базовой комплектации.
- 3) Зависит от размеров плоттера, его комплектации и рабочей головы.



**ARISTO**<sup>®</sup>  
Cutting Solutions