



Highcon

Цифровая ПОСТПЕЧАТНАЯ
ОБРАБОТКА
для ГИБКОГО
ПРОИЗВОДСТВА



Euclid 5

Euclid 5C

Beam 2C

Beam 2

Параметр	Euclid 5S	Euclid 5	Beam 2
Макс. Формат (книжный)	530 x 750 мм	760 x 1060 мм	760 x 1060 мм
Мин. Формат (книжный)	320 x 457 мм	320 x 457 мм	500 x 700 мм
Толщина материала	200-600 микрон	200-600 микрон	200-900 микрон
Гофрокартон	-	-	Флюты F E / до 2 мм
Макс. Производительность*	2,750 л/час	2,250 л/час	5,000 л/час
Высота стопы подачи (с поддоном)	1.1 м	1.1 м	1.1 м
Высота стопы выклада (с поддоном)	1 м	1 м	1 м
Рабочее поле реза	510 x 740 мм	740 x 1050 мм	740 x 1050 мм
Поля для боковых захватов	15 мм	15 мм	15 мм
Габариты (ДхШхВ)	8.6 x 2.1 x 2.3 м	8.6 x 2.1 x 2.3 м	8.8 x 2.15 x 2.1 м
Масса	6,000 кг	6,500 кг	8,000 кг
ОПЦИОНАЛЬНЫЕ МОДУЛИ			
HIDS (Модуль удаления облоя, стриппинг)	Опция	Опция	Опция
Продвинутая регистрация	Опция	Опция	Опция
Вырезка переменных данных	Опция	Опция	Опция
Редактор CAD Light	Включен	Включен	Включен

Параметр	Euclid 5C	Beam 2C Pallet-base	Beam 2C Nonstop
Макс. Формат (книжный)	760 x 1060 мм	760 x 1060 мм	760 x 1060 мм
Мин. Формат (книжный)	500 x 700 мм	500 x 700 мм	500 x 700 мм
Толщина материала	Флюты F E B / 1-3 мм	Флюты F E B C и 5-слойный	Флюты F E B C и 5-слойный
Гофрокартон		1-4 мм	1-4 мм
Макс. Производительность*	2,250 л/час	4,000 л/час	4,000 л/час
Высота стопы подачи (с поддоном)	1.1 м	1.1 м	Подача снизу
Высота стопы выклада (с поддоном)	1 м	1 м	1.4 м
Рабочее поле реза	740 x 1050 мм	740 x 1050 мм	740 x 1050 мм
Поля для боковых захватов	15 мм	15 мм	15 мм
Габариты (ДхШхВ)	8.6 x 2.1 x 2.3 м	8.8 x 2.15 x 2.1 м	18.9 x 2.3 x 2.7 м
Масса	6,500 кг	8,000 кг	17,300 кг
ОПЦИОНАЛЬНЫЕ МОДУЛИ			
HIDS (Модуль удаления облоя, стриппинг)	Опция	Опция	Опция
Продвинутая регистрация	Опция (сверху)	Опция	Опция
Вырезка переменных данных			
Экстрактор	Опция	Опция	Опция
Нон-стоп конфигурация (подача, выклад, удаление облоя)	Опция	Опция	Опция
Редактор CAD Light	Включен	Включен	Включен

* Зависит от макета и толщины материала



Highcon Euclid 5

ДЛЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ УПАКОВКИ ИЗ КАРТОНА, ОТКРЫТОК, КОММЕРЧЕСКОЙ ПЕЧАТНОЙ ПРОДУКЦИИ И ПРОДАВЦОВ, РАБОТАЮЩИХ С ФОРМАТОМ В1 И В2

Проверенная технология цифрового раскроя и биговки, отвечающая запросам рынка, для коротких и средних тиражей по доступной цене.

- Применения: короткие и средние тиражи обычной и люксовой упаковки, рукавные обечайки, блистеры, визитные карточки, брошюры, календари, приглашения.



Highcon Beam 2

ЦИФРОВОЙ РАСКРОЙ И БИГОВКА ДЛЯ ОСНОВНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ КАРТОНА И ГОФРОКАРТОНА СО СКОРОСТЬЮ ДО 5 000 ЛИСТОВ В ЧАС

Для средних и крупных компаний, работающих с картоном, крупных коммерческих типографий HIGHCON BEAM предлагает:

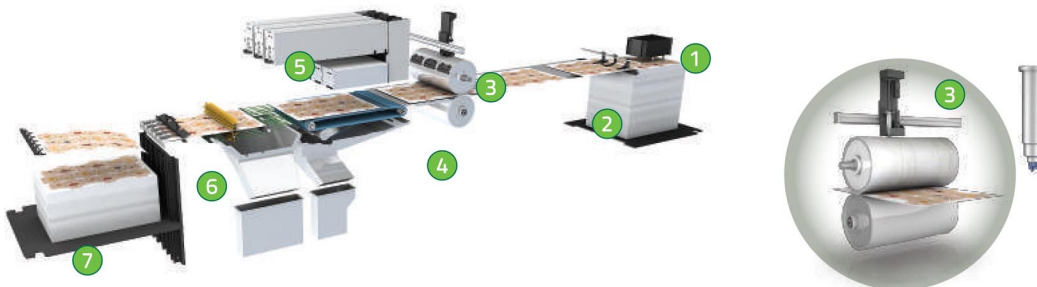
Надёжное и прибыльное решение. Улучшает цепь поставки, устраняя процесс изготовления штампов и упрощая настройки. Широкий спектр обрабатываемых материалов (до E-флюта).

Переход от аналогового к цифровому производству освобождает аналоговое оборудование для работы с длинными тиражами.

- Применения: короткие и средние тиражи обычной и люксовой упаковки, рукавные обечайки, блистеры, визитные карточки, брошюры, календари, приглашения, упаковка напитков для переноски, вставки, разделители, полочные дисплеи.



ЦИФРОВОЙ ПРОЦЕСС РАСКРОЯ И БИГОВКИ HIGHCON



- 1 Система подачи
- 2 Регистрация (механическая)
- 3 DART-станция (биговка)
- 4 Продвинутая регистрация*
- 5 Система лазеров (резка)
- 6 Цифровое удаление обоя (стриппинг)*
- 7 Система выклада

	BEAM 2C	EUCLID 5C	BEAM 2	EUCLID 5	EUCLID 5S
Переносчики напитков	■	■			
Разделители / вставки	■	■			
Полочные дисплеи	■	■			
Вторичная упаковка	■	■			
Компоненты роз-дисплеев (гофрокартон)	■	■			
Версии / кастомизация	■	■	■	■	■
Упаковка для электронной коммерции	■	■	■	■	■
Блистеры / хенеры			■	■	■
Упаковка из фолдинг-картона			■	■	■
Открытки			■	■	■
Папки			■	■	■
Воблеры, полочные этикетки и шелфтокеры			■	■	■
Брошюры, флаеры, приглашения, визитные карточки			■	■	■

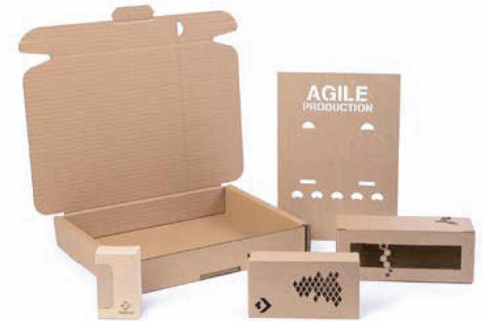
*Опция

ЦИФРОВОЙ РАСКРОЙ И БИГОВКА ДЛЯ ГОФРОКАРТОНА



Highcon Euclid 5C

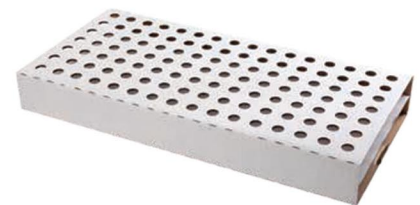
- Упаковка двойного назначения – для транспортировки и для выкладки
- Возможность адаптировать размер и форму упаковки до оптимального значения, уменьшая транспортные расходы
- Технология цифровой биговки без раздавливания сохраняет целостность коробки
- Индивидуальная перфорация позволяет оптимизировать механизмы открывания с более чистыми краями.



Highcon Beam 2C

Имеет все преимущества флагманской машины Beam 2 для рынка упаковки из гофрокартона и POS. Это решение доступно в двух конфигурациях: стандартном и с непрерывной подачей, выкладкой и удалением облоя. Нон-стоп подача и выклад могут быть допоставлены позже, уже на месте эксплуатации, что ещё больше увеличит производительность.

- До 4000 листов B1 в час
- Быстрая смена заказов из гофрокартона
- Для упаковки, POS-материалов, компонентов и вставок



Применения: Euclid 5C и Beam 2C подходят для изготовления упаковки, POS-материалов, компонентов дисплеев и вставок из гофрокартона. Beam 2C имеет более высокую скорость и шире диапазон толщин материалов, как вы можете видеть в спецификации.



Скорость
поставки

- Клиент ожидает быструю отгрузку 24-48 часа
- Цифровой процесс делает возможным Гибкое Производство
- Не нужно заказывать и ждать штампы – экономия времени и денег
- Резкое уменьшение времени приладки
- Возможны изменения в последнюю минуту
- Отсутствует понятие минимального необходимого тиража
- Освобождается аналоговое оборудование от коротких тиражей
- Спецвыпуски, промо-кампании, небольшие заказчики
- Производство в соответствии со спросом
- Версии продукта
- Продукты для локальных рынков
- Сезонные продукты
- Продукция для конкретных мероприятий
- Резка/гравировка переменных данных



Прибыльные
короткие
тиражи



Кастомизация /
Персонализация



Электронная
коммерция



Экологическая
безопасность

- Кастомизация товаров по размеру и структуре
- Упаковка двойного назначения – транспортная и для продвижения бренда
- Оптимальный размер и вес упаковки для логистики
- Циклическая экономика упаковки
- Отсутствие отходов (дерева, металла, резины)
- Нет нужды в транспорте или хранилищах
- Прямая цепь поставки
- Уменьшение переупаковки

SIGNART

ЗАО "СайнАрт":

+7 (812) 331-35-75

info@signart.ru

+7 (985) 970-35-07

ruslan@signart.ru



Highcon

www.highcon.net

info@highcon.net

+972-8-9101705